

# JAPI-pipe

PE Trykkrør med  
PP beskyttelseskappe



Bruken av NO-Dig installasjonsmetoder har, med god grunn, økt de siste årene, og metoder som styrt boring, sliplining og utblokking har i mange tilfeller flere fordeler både tidsmessig og økonomisk for ledningseierne. Ved bruk av disse metodene drar man røret under bakken uten å ha kontroll på om røret skades under bakken. Skader man PE-røret forkortes også livslengden, noe som får konsekvenser for kommende generasjoner.

JAPI-pipe er ett produkt hvor en tykk utvendig PP-kappe beskytter medierøret, og sikrer at PE-rørets levetid ikke forkortes under installasjonen.

JAPI-pipe står for "Jacketed PE-pipe"



<b>PRODUKT</b>	JAPI-pipe <ul style="list-style-type: none"> <li>• PE100 Trykkrør med tykk PP Beskyttelseskappe</li> <li>• Blå eller Rødbrun kappe, evt. andre farger på forespørsel</li> </ul>
<b>DIMENSJONER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kveil : 32 – 180mm</li> <li>• Rette rør: 75 – 750mm</li> <li>• SDR17 – SDR7,4</li> </ul>
<b>KAPPETYKKELSE</b>	Beskyttelseskappen i PP er 1,4mm på 32mm, og blir gradvis tykkere med økning av dimensjonen - alle dimensjoner >355mm har en kappetykkelse à 5,0mm. Se mål- og vekttabell for mer informasjon.
<b>MATERIAL</b>	Medierør: PE100 RC+ Kappe: PP-HM
<b>UTFØRELSE</b>	Rette rørlengder leveres avmantlet for speilsveising Kveilirør leveres avmantlet for elektromuffe
<b>SVEISING OG LEGGING</b>	Sveises på samme måte som standard PE100 rør. Sveisebakker må tilpasses den utvendige diameter på kappen. Hallingplast kan bistå med dette. Kappen skal alltid fjernes i sveiseområdet.
<b>LEVERINGSLENGDE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kveil eller trommel i ønsket lengde, med begrensning på størrelse og vekt.</li> <li>• Rette lengder i 6/12mtr eller &lt;20mtr på forespørsel.</li> </ul>
<b>FORDELER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Muliggjør NO-Dig installasjoner uten å skade PE-røret</li> <li>• Kan leveres som kveilirør &lt;180mm for installasjon i trang bymiljø</li> <li>• PP-kappen kan fjernes fra røret, noe som muliggjør sveising i etttertid</li> </ul>